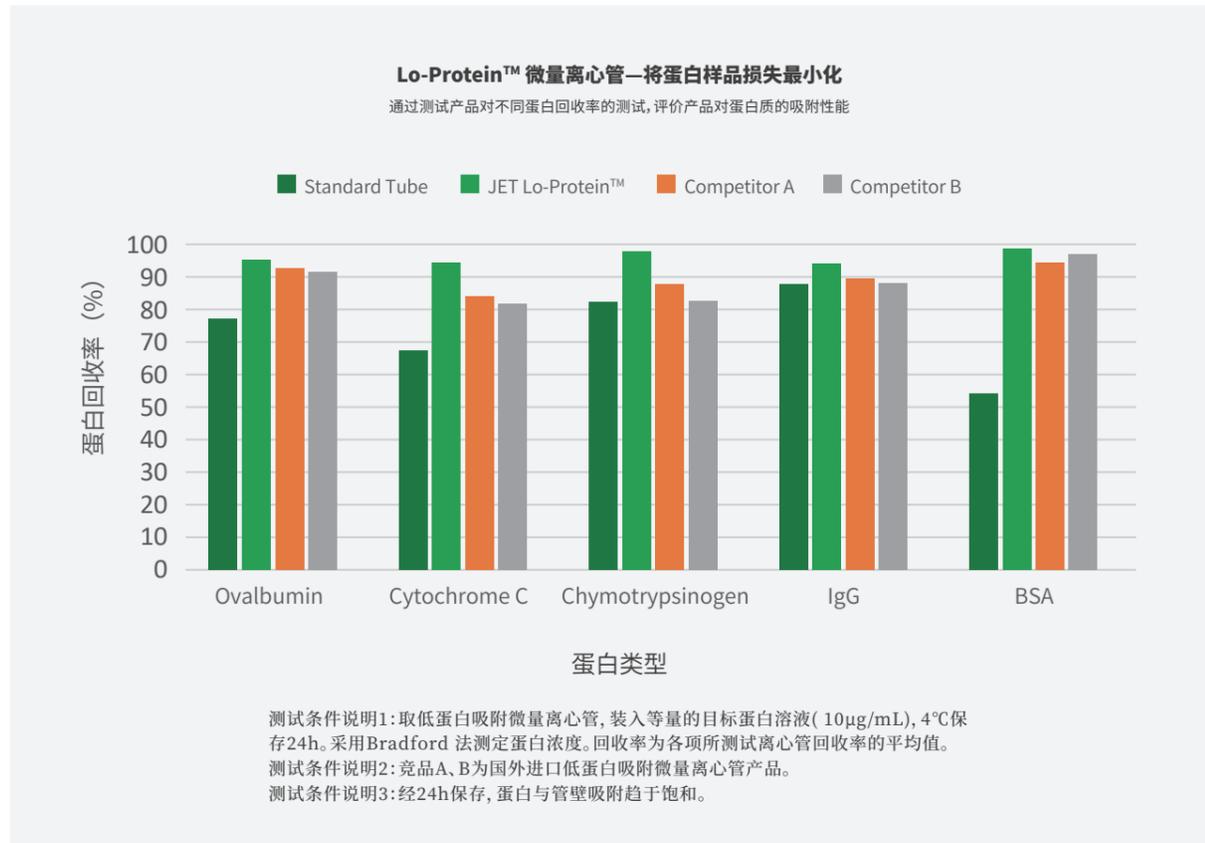


典型蛋白回收测试结果



订购信息

目录号	容量 (mL)	最大离心力 (xg)	灭菌	个每袋/箱
CFT800005	0.5	30,000	否	50/400
CFT800015	1.5	25,000	否	50/400
CFT800020	2.0	25,000	否	50/400
CFT801005	0.5	30,000	是	50/400
CFT801015	1.5	25,000	是	50/400
CFT801020	2.0	25,000	是	50/400

Lo-Protein™ 低蛋白吸附微量离心管



关注我们,获取更多资讯



Lo-Protein™ 低蛋白吸附微量离心管

在基因治疗、疫苗生产等过程中，常涉及蛋白质的各类纯化流程，由于塑料器皿非特异性吸附会导致珍贵样品损失，因此这些纯化流程依赖高质量塑料制品处理、储存样品。样本体积越小，减少样本与所用容器之间的作用变得愈发重要。

洁特生物Lo-Protein™ 低吸附型离心管针对蛋白质分析所需，对微量离心管进行优化，优选特殊的高纯度聚丙烯聚合物材料，无表面涂层（如硅化），严格按照ISO9001、ISO13485实施严苛的质量管控，产品质量稳定且能显著减少样品和塑料表面的吸附，最大程度减少样品损失，确保您的珍贵样品达到最大回收率，分析结果更准确。

材质：聚丙烯（PP），符合USP Class VI标准

容量：0.5mL、1.5mL、2.0mL



洁特PCR洁净测试标准

针对核酸类实验操作（如：核酸提取、纯化、PCR、qPCR等），通过PCR 洁净测试的洁特耗材生物产品可用于核酸相关实验操作，产品品质得到保障。

PCR 洁净测试产品满足以下标准
(PCR Clean Certified)：

- ✓ 无人源DNA
- ✓ 无DNase/RNase
- ✓ 无PCR抑制剂
- ✓ 无热原



洁特无菌质量测试标准

为最大程度消除耗材污染影响，满足更严格的分析需求，洁特生物构建无菌质量测试标准，不仅满足高洁净度生产条件，还必须经过灭菌处理。

无菌质量测试产品满足以下标准
(Sterile Certified)：

- ✓ 无菌
- ✓ 无热原
- ✓ 无DNase/RNase

产品应用

- ◆ 蛋白质、肽段或抗体的制备与储存
- ◆ 病毒储存，可减缓病毒滴度降低
- ◆ 细胞悬液的储存

产品特征

1. 精选的特殊原材料

- ◆ 离心管采用特殊的高纯度聚丙烯(PP)聚合物制成，可显著减少蛋白样品与管体表面间的非特异性吸附
- ◆ PP材料管体透明度高，便于观察容量、刻度
- ◆ 管体可耐受温度范围：-80°C~121°C（开盖高温灭菌后不变形）



2. 优秀的低蛋白吸附性

- ◆ 特殊的高纯度聚丙烯材料制成亲水表面管体，有效减少蛋白吸附，确保蛋白样品达到最大回收率
- ◆ 管壁无表面涂层（如硅化等），减少蛋白吸附的同时还能减少对样品的干扰
- ◆ 不同蛋白均可实现90%以上的回收率



3. 匠心设计

- ◆ 管盖锁扣设计，避免意外开盖，减少样品蒸发，确保操作安全性
- ◆ 管体光滑透明，模刻刻度清晰，设有磨砂书写区域，方便实验记录



4. 经严格性能测试

- ◆ 产品经过密封性、翻盖耐折性、离心力、耐溶剂性能、溶出物等18项检测，性能稳定
- ◆ 1.5mL、2mL最大离心力RCF 25,000xg；0.5mL最大离心力RCF 30,000×g
- ◆ 辐照灭菌和未灭菌可选，辐照灭菌SAL 10⁻⁶
- ◆ 无DNase/RNase，无热原，无人类DNA，无PCR抑制剂



5. 优化产品包装

- ◆ 可重复密封的小袋包装（50个每包），降低污染风险



特别提示

1. 含苯、苯甲醇、氯仿溶剂的样品，不建议使用本产品进行长期样品储存。
2. 已灭菌的低蛋白吸附微量离心管再次高温灭菌可能会导致材料发生黄变，不影响使用。
3. 可去除包装开盖高温高压灭菌1次，不建议反复进行高压灭菌。